## 附件1

## 粤标巡1128快艇上排维修及检验项目

## 询价文件

一、采购项目名称

粤标巡1128快艇上排维修及检验项目。

二、项目概况

1. 项目内容：

详见附件：粤标巡1128快艇上排维修及检验项目工程量清单。

（二）项目最高限价为人民币166,810.60元。报价单位高于限价视为无效报价。

（三）资金来源：财政性资金。

（四）项目工期：项目工期为30个日历天（以船舶上排至交船）。如遇特殊情况，工期根据实际延后。

三、项目要求

（一）乙方必须按合同要求和国家或行业颁发的有关规范、规程进行施工，并接受甲方代表的监督检查。

（二）乙方提供的材料必须符合国家标准，所用材料必须为合格产品。

（三）船舶修理完成后，必须按照有关规定进行船舶试航，通过船级社相关检验并取得船舶检验证书和办理竣工验收手续。

四、报价须知

（一）供应商必须具备满足本项目要求的提供相应服务的能力，持有工商行政管理部分核发的有效的企业法人营业执照。

（二）按附件2：粤标巡1128快艇上排维修及检验项目报价文件（格式）编制报价文件（正本1份）。

（三）报价文件的提交，提交报价文件截止时间为2023年9月20日15时30分（北京时间）前，地点为台山市台城龙华里25号台山航标与测绘所，逾期送达不予受理；报价文件要加盖密封章。

（四）项目报价方式：报价人根据业主提供的采购项目内容，经实地勘察并结合市场价格进行报价。

（五）参加本项目报价的单位，请于本公告公布之日起的3个日内，联系采购人对维修项目进行现场踏勘。

（六）供应商若对报价文件或修理内容有疑问需要澄清，请于现场勘察时向采购人提出，采购人当场解答。

（七）评审时间及地点：2023年9月20日16时30分（北京时间）在台山市台城龙华里25号台山航标与测绘所监控室召开。

（八）成交方式。

本项目采用最低价成交方式确定供应商，即在质量和服务均能满足询价文件资格要求及实质相应要求的前提下，按照报价由低到高的顺序推选出成交候选供应商，取有效报价中最低报价的供应商为第一候选供应商，以此类推第二、第三候选供应商。

（九）成交单位不得将项目转包、分包，否则采购单位有权终止采购合同，成交单位应赔偿一切经济损失 。

五、采购项目商务要求

（一）工期。

项目工期为30个日历天（以船舶上排至交船）。如遇特殊情况，工期根据实际延后。

（二）承包方式。

本项目采用总价包干方式承包，供应商应根据询价文件、粤标巡1128快艇上排维修及检验工程量清单、验收标准，结合现场实际情况进行报价，并由供应商按询价报价包工、包料、包工期、包质量、包安全、包文明、包验收完成全部合同内容。

（三）质量要求。

依据本采购项目内容，本项目所用的材料、设备、设施及项目质量须达到现行中华人民共和国以及省、市或行业的工程建设标准、规范的要求。船舶修理完成后，必须按照有关规定进行船舶试航、通过船级社检验并出具船舶检验证书和办理竣工验收手续。

（四）安全文明施工要求：遵守省、市相关管理部门安全文明施工的规定。供应商负责船舶修理、试航、检验等施工全过程。

（五）验收。

1.供应商根据项目的实际情况将完成的项目内容后向采购人提出验收申请，采购人在接到供应商提出的工程验收通知后，应在10天内组织验收。

2.修理质量不符合规定或验收不合格的，供应商负责无偿返工。

六、项目合同

确定成交供应商发出《成交通知书》后，项目合同按照台山航标与测绘所提供的合同格式进行签署。

七、付款方式

（一）由采购人按下列程序付款，付款方式：采用银行转账、银行汇付（含电汇）等方式。

（二）预付款：合同签订后，采购人在收到供应商提交的书面申请，10个工作日内按合同价的30%作为项目预付款支付给供应商。

（三）结算支付：供应商根据实际完成的项目内容并经采购人验收合格，供应商按规定办理项目结算手续后，供应商向采购人提交申请支付项目剩余的款项（采购人支付的款项总额为审核后的结算总价）。

（四）支付项目款必须凭采购人代表审核意见、有效的税务发票支付，否则采购人有权拒付该笔及该笔之后的项目款，供应商仍应按合同约定履行义务。

八、成交结果公示

本次询价的结果将在广东省江门航道事务中心阳光事务平台公示。

九、其它说明

（一）采购单位对未成交原因均不做任何解释，也不退还报价资料。

（二）不论成交与否，报价单位编制报价文件的所有费用均由报价单位自行负责。

（三）成交单位在接到成交通知后十五天内到台山航标与测绘所与采购单位签订项目采购合同，逾期按放弃成交处理。

附件：粤标巡1128快艇上排维修及检验项目工程量清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **维修工程** | **技术要求** | **备 注** |
| **一** | **船体工程** |  |  |
| 1 | 船尾压浪板加长200mm左右。 | 需符合规范要求。 |  |
| 2 | 船头左侧栏杆矫正，右侧船尾补焊。 | 需符合规范要求。 |  |
| 3 | 轮胎碰垫按照原样从新绑扎，更换生锈卸扣、磨损缆绳。焊接铝合金环2个。 | 按现场监修人员要求绑扎好轮胎，采用10mm编织涤纶绳和不锈钢U型夹头。焊接铝合金环现场定。 |  |
| 4 | 锚链除锈油漆一度。 | 锚链全部送出，再除锈油漆，做好锚链相关标识。 |  |
| 5 | 左右舷靠标处各加装一个单十字缆桩。 | 具体安装位置按现场监修人员定，要求足够牢固。 |  |
| **二** | **油漆工程（用国际牌油漆）** | **油漆前高压枪清洗干净船体，涂料带ccs证书** |  |
| 1 | 船底防污漆通油一度。 | 约132㎡，露白处需补好底漆和中间漆再油防污漆。 |  |
| 2 | 甲板下船体喷白漆两度。 | 约58㎡，露白处需补好底漆和中间漆再喷白漆。 |  |
| 3 | 主甲板和机舱顶棚的甲板漆通油甲板漆一度。 | 约80㎡，露白处需补好底漆和中间漆再油甲板漆。 |  |
| 4 | 船名、船籍港、水尺、CS等标志油漆重描 | 通过船级社检验。 |  |
| **三** | **水下工程** |  |  |
| 1 | 全船锌块更换。（8块） | 与原来锌块尺寸一致。 |  |
| 2 | 海底门检查。 | 检查海底格栅有无变形，清理海底门青苔，藤壶等。 |  |
| **四** | **轮机工程** |  |  |
| 1 | 加长发电机海水冷却软管移到发电机边上。 | 采用230mm透明钢丝管和不锈钢喉箍，并尽可能减少管与管之间连接。 |  |
| 2 | 消防泵加一套离合器。 | 按主机和消防泵的实际位置，安装离合器不影响其他设备或者管路，离合器还应带防护罩。 |  |
| 3 | 两尾轴油麻绳水密改为高速艇水封装置（两套）。 | 按现场监修人员要求做好设备的检查记录，做好水封处理，快艇下水后做好尾轴密性试验，通过船级社检验。 |  |
| 4 | 更换左右尾轴冷却水管以及开关。 | 采用130mm铝管或者铜管，水管开关采用铜质并涂抹润滑脂。 |  |
| 5 | 更换左右主机海水管流量观察器。 | 做好海水管路水封和密性要求。 |  |
| 6 | 清洗左右主机的热交换片。 | 严格按照主机维护管理操作规程拆装。 |  |
| 7 | 加装柴油流量计仪器用于计算船舶燃油消耗量。 | 现场确定安装位置，便于观察又不能影响机舱布局。 |  |
| **五** | **其他工程** |  |  |
| 1 | 制作铝合金支撑杆两条（长度： 5 米）。 | 可伸缩，做长度标识。 |  |
| **六** | **辅助工程** |  |  |
| 1 | 船舶上下排 |  |  |
| 2 | 船舶驻排 |  |  |
| 3 | 船舶试航（含罗经校对、试航、协助检验、出具技术证书） |  |  |